

تماس با ما

وب سایت

www.FP-NDT.ir

آدرس پست الکترونیک

info@FP-NDT.ir

تلفن

۰۲۱-۲۶۴۰۳۳۸۰

تلفکس

۰۲۱-۲۶۴۰۳۳۸۱

همراه

۰۹۱۲۲۰۹۹۲۷۵-۰۹۱۲۲۷۰۹۰۹۴

آدرس

تهران - بلوار میرداماد-مجتمع تجاری اداری رز-واحد ۱-۱A

کد پستی

۱۹۱۹۹۱۳۶۶۱



بسمه تعالی

مقدمه

شرکت آزمون‌های غیرمخرب فلات پارس با اتکا به نیروی انسانی متخصص و کارآمد و با برخورداری از دانش فنی روز و بهره‌مندی از تجارب ارزشمند حاصل از اجرای پروژه‌های متعدد داخلی و برون مرزی توسط پرسنل در زمینه صنایع مختلف نفت، گاز، پتروشیمی، هواپیمایی و ... و بر مبنای همگرایی با نیازهای کارفرمایان و مشتریان محترم بنا گردیده و همواره سعی داشته با نگاهی مستمر به آخرین یافته‌های تکنولوژی و نوآوری‌های صنعتی بمانند پلی میان فن آوری نوین و نیاز کارفرمایان عزیز عمل نماید، در این راستا نهایت تلاش را در جهت بکارگیری نیروهای کاری با تجربه و آشنا به فن آوری نوین مدیران و متخصصان با تجربه بکار برده است. امید است بتوانیم با تلاش و برنامه ریزی هدف عالی شرکت در زمینه‌های مختلف را بکار ببریم.

تاریخچه

شرکت آزمون‌های غیرمخرب فلات پارس از تاریخ ۱۳۸۵/۱/۲۶ با شماره ثبت ۲۶۸۰۲۰ در زمینه‌های بازرسی فنی، آموزش، کنترل و تضمین کیفیت و انجام آزمایشات غیرمخرب در صنایع مختلف نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی ایران حضور داشته و توانسته با بهره‌گیری از کارشناسان و متخصصان با تجربه خود و استفاده از فنون و تجهیزات با تکنولوژی بالا و همکاری با شرکت‌های معتبر بین‌المللی ضمن پاسخگویی به نیازهای واقعی صنایع، رضایت خاطر کارفرمایان را کسب نماید.

چشم انداز

ما بر آنیم تا با تکیه بر ارزشها و رشد متوازن و مستمر همسو با چشم انداز ۲۰ ساله کشور و ارتقا سطح کیفی کلیه خدمات ارائه شده، در منطقه خاور میانه سرآمد باشیم.

ارزشهای محوری

- تامین متوازن منافع و انتظارات کلیه ذینفعان شامل مشتریان، کارکنان، سهامداران، تامین‌کنندگان و جامعه
- پایبندی به اصول اخلاق حرفه‌ای
- اهتمام به سلامت و ایمنی کارکنان
- توانمندسازی کارکنان و تشویق به ریسک‌پذیری، یادگیری و نوآوری، کارگروهی و مشارکت در تصمیم‌گیری‌ها
- نظم و انضباط و مسئولیت‌پذیری
- رفتار سازمانی مبتنی بر صداقت و شایسته‌سالاری
- استفاده بهینه از منابع و حفظ محیط زیست با دیدگاه توسعه پایدار

ماموریت

شرکت فلات پارس توسعه پایدار و بهبود مستمر را پایه و اساس کلیه فعالیت‌های خود در زمینه بازرسی قرار داده و در این راستا اقدام به استقرار و حفظ سیستم یکپارچه مدیریت بر اساس استاندارد ISO 9001:2000 کرده است، لذا تمامی افرادی که برای شرکت و یا از طرف شرکت فعالیت می‌کنند خود را ملزم به اجرای تعهدات ذیل می‌دانند:

- ارتقاء رضایتمندی مشتری در راستای قوانین ، مقررات ، استانداردها و سایر الزامات کیفیت
- ارتقاء بهره‌وری فعالیت‌های شرکت
- بهبود مستمر کیفیت خدمات شرکت و حضور در بازارهای بین‌المللی
- افزایش تخصص و دانش فنی مدیران و پرسنل کلیدی شرکت در حوضه‌های فنی



معرفی مدیران و کارشناسان شرکت

۱- سید محمد شیخ الاسلامی

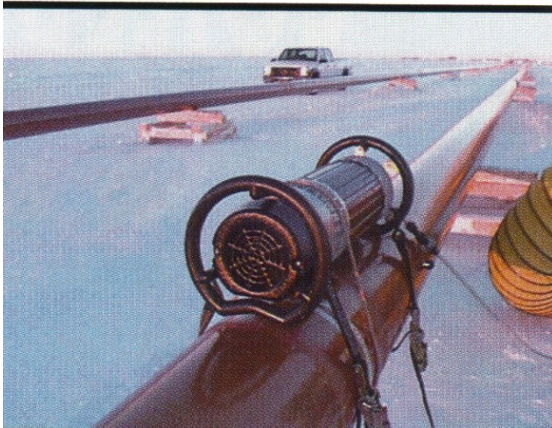
سمت : مدیرعامل و مسئول طرح شرکت

تحصیلات : کارشناس ارشد فیزیک هسته‌ای

سابقه کار : ۱۵ سال

گواهینامه :

- تست التراسونیک سطح UT III
- تست رادیوگرافی سطح IIIRT
- تست مغناطیسی سطح MT II
- تست مایعات نافذ سطح PT II
- تست ظاهری سطح VT II
- دوره ویژه مسئولین فیزیک بهداشت سازمان انرژی اتمی ایران





۲- محمد جواد فلاح نجم آبادی

سمت : رئیس هیئت مدیره

تحصیلات : کارشناس ارشد مهندسی متالورژی

سابقه کار : ۵ سال

گواهینامه :

- مهندسی بین المللی جوش
- مدیریت اجرایی EMBA
- دستور العمل رویه جوشکاری و تایید کیفی جوش
- تست التراسونیک سطح UT II
- تست رادیوگرافی سطح IIRT
- تست مغناطیسی سطح MT II
- تست مایعات نافذ سطح PT II
- تست ظاهری سطح VT II

۳- محمود فلاح

سمت : عضو هیئت مدیره و مشاور فنی عمرانی

تحصیلات : کارشناس مهندسی عمران

سابقه کار : ۱۵ سال

گواهینامه :

- عضویت نظام مهندسی ساختمان پایه سه نظارت و اجرا
- تست ظاهری سطح VT II
- تست مایعات نافذ سطح PT II

۴- حورا علیشاهی

سمت : عضو هیئت مدیره

تحصیلات : کارشناس شیمی کاربردی

سابقه کار : ۷ سال

گواهینامه :

• تست التراسونیک سطح II (UT)

• تست رادیوگرافی سطح II (RT)

• دوره ویژه مسئولین فیزیک بهداشت سازمان انرژی اتمی ایران



۵- مهدی صیدی

سمت : مشاور شرکت و مدرس دوره های جوش

تحصیلات : دکتری جوش

سابقه کار : ۱۹ سال

۶- مهدی دهقانی

سمت : مدیر پروژه

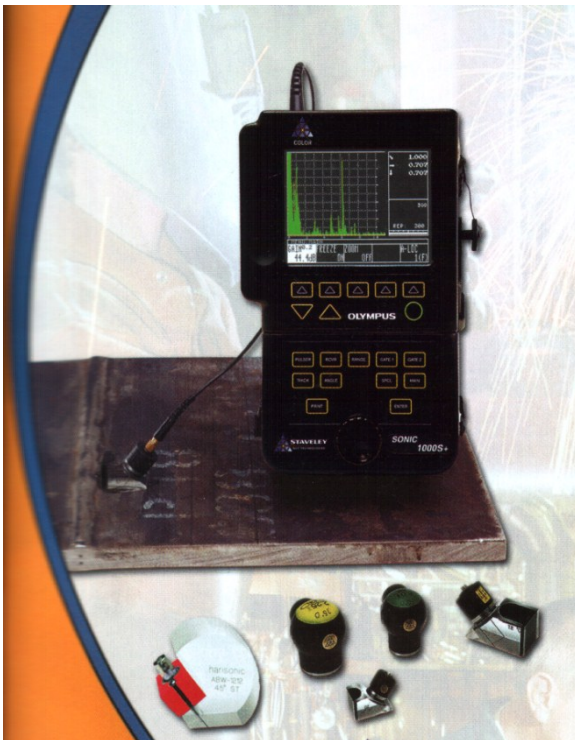
تحصیلات : کارشناس ارشد مهندسی شکل دادن فلزات

سابقه کار : ۶ سال

گواهینامه :

• تست التراسونیک سطح II (UT)

• تست رادیوگرافی سطح II (RT)



۷- علی بنیادی

سمت : مدیر دپارتمان آموزش

تحصیلات : کارشناسی ارشد متالورژی

سابقه کار : ۳ سال

گواهینامه :

- تست ظاهری سطح II (VT)
- تست مغناطیسی سطح II (MT)
- تست مایع نافذ سطح II (PT)
- التراسونیک سطح II (UT)

۸- محمد توده

سمت : کارشناس NDT

تحصیلات : کارشناس مهندسی مکانیک

سابقه کار : ۵ سال

گواهینامه :

- التراسونیک سطح II (UT)
- رادیوگرافی سطح II (RT)
- تست مغناطیسی سطح II (MT)
- تست مایع نافذ سطح II (PT)
- تست ظاهری سطح II (VT)
- دوره ویژه مسئولین فیزیک بهداشت سازمان انرژی اتمی ایران

۹- مرتضی کارگزار

سمت : کارشناس NDT

تحصیلات : کارشناس مهندسی پتروشیمی

سابقه کار : ۵ سال

گواهینامه :

- تست مغناطیسی سطح II (MT)
- تست مایع نافذ سطح II (PT)
- تست ظاهری سطح II (VT)
- دوره ویژه PIPING



۱۰- مهدی ملا حسینی

سمت : کارشناس NDT

تحصیلات : کارشناس ارشد مهندسی متالوژی

سابقه کار : ۱۰ سال

گواهینامه :

- التراسونیک سطح II (UT)
- تست مغناطیسی سطح II (MT)
- تست مایع نافذ سطح II (PT)
- تست ظاهری سطح II (VT)



توانمندی‌ها و حوزه‌های فعالیت شرکت

ارائه خدمات بازرسی فنی

این شرکت با تکیه بر تجربه پرسنل مجرب و متخصص خود و در اختیار داشتن منابع اطلاعات فنی و استانداردهای معتبر بین‌المللی خدمات بازرسی فنی مورد نیاز کارفرمایان را به شرح ذیل ارائه می‌نماید:

- بازرسی قبل از حمل کالا

- بررسی و مطابقت مشخصات کالای تدارک شده ، مدارک و سوابق ارائه شده با استاندارد و مشخصات تعیین شده از سوی کارفرما
- بررسی مدارک و گواهی نامه‌های تضمین کیفیت مواد اولیه
- حضور در زمان انجام آزمایشات لازم
- انجام بازرسی جهت تایید نهایی کالا
- صدور گواهی تایید کیفیت کالا

- بازرسی فنی حین ساخت ، نصب و بهره برداری پروژه‌ها

نظارت و کنترل مناسب در هر یک از مراحل ساخت و نصب و بهره برداری پروژه‌های صنعتی بالاخص در صنایع نفت ، گاز ، پتروشیمی ، نیروگاه و خطوط لوله می‌تواند با حفظ منافع کارفرمایان و پیمانکاران از اتلاف منابع ، وجود مغایرتها و تاخیرات زمانی جلوگیری نماید .

- بازرسی فنی انواع بالا برها

کنترل مورد به مورد کلیه بالا برها و آسانسورها طبق استانداردهای بین‌المللی در زمان ساخت ، نصب و بازرسی‌های دوره ای و ارائه گواهی نامه جهت بهره برداری که در برگیرنده تمامی جرثقیل‌ها ، لیفتراک‌ها ، ساید بوم‌ها و انواع آسانسورها بوده و شامل موارد زیر می‌باشد :

- بازرسی از مواد اولیه
- بازرسی جوش ، ابعادی و عملکردی
- آزمایش بار جرثقیل‌ها
- بازرسی نصب و عملکرد آسانسورها
- بازرسی بر اساس مقررات ایمنی آسانسورهای الکتریکی
- بازرسی ادواری و پس از نصب انواع آسانسورها

- بازرسی فنی تاسیسات و مخازن CNG

- شرکت فلات پارس در حال حاضر به همراه کارشناسان متخصص خود که دارای سابقه طولانی در حیطه بازرسی و گواهی کیفی هستند، قادر به انجام خدمات مشروحه ذیل در زمینه صنایع CNG می باشد:
- بازرسی و نظارت بر انجام تست های مربوط به قطعات طراحی شده برای سیستم گازسوز خودرو و صدور گواهی نامه صحت طراحی و ساخت بر اساس استانداردهای ECE و ISO.
- بازرسی خودرو های تبدیل شده به سیستم گازسوز به منظور صدور گواهی نامه T.A بر اساس استانداردهای ISO ECT
- بازرسی کارگاه های تبدیل خودرو ها به سیستم گازسوز و صدور گواهی نامه تایید کارگاه بر اساس استاندارد ISO و رویه های مدون سازمانهای ذیربط.
- بازرسی و نظارت بر طراحی ، ساخت و نصب ایستگاههای گاز طبیعی CNG بر اساس استاندارد مرتبط جهت صدور گواهینامه بهره برداری در مراحل مختلف زیر:
- نظارت بر عملیات ساختمانی ایستگاه ها
- نظارت بر خرید و نصب تجهیزات مکانیکی ایستگاه ها
- بازرسی و نظارت بر انجام تستهای مخازن CNG بر اساس استاندارد های ISO

- بازرسی فنی پوشش های محافظ

شرایط آب و هوایی و آلودگی های ناشی از کارخانجات صنعتی ، پالایشگاهی ، مراکز پترو شیمی و ... تاثیر بسزایی در خوردگی تجهیزات ، سازه ها ، مخازن تحت فشار و ... دارد. از آنجایی که این تجهیزات غالباً در فضای باز قرار دارند، تغییر در شرایط آب و هوایی و میزان آلاینده های محیط می تواند در روند رو به رشد خوردگی آنها موثر باشد. در چند دهه اخیر سیستم های مختلفی جهت غلبه بر مشکل مذکور و کاهش هزینه های مربوط به خوردگی به کار گرفته شده است و از آن جمله استفاده از پوشش های محافظ می باشد. در بیش از ۹۸٪ سازه ها و تجهیزات مورد استفاده در صنایع مختلف جهت حفاظت از خوردگی از پوشش های محافظ استفاده می شود . در این راستا شرکت فلات پارس قادر به ارائه خدمات ذیل می باشد.

- نظارت و بازرسی از پوشش های صنعتی بر روی سازه های فلزی ، استرکچر های کنار دریا ، مخازن ، خطوط لوله
- نظارت و بازرسی از عملیات آماده سازی سطح جهت اعمال پوشش های محافظ مطابق با استاندارد های معتبر بین المللی
- نظارت و بازرسی از پوشش های فلزی شامل:

HOT & COLD GALVANIZED ELECTRO METAL PLATING FLAME SPRY

ارائه خدمات کنترل و تضمین کیفیت پروژه ها

جهت انجام پروژه های ساخت و نصب ، ضروری است تا نسبت به تهیه مدارک و تضمین کیفیت و انجام کنترل کیفیت و تهیه سوابق مورد نیاز اقدام شود.



- تهیه برنامه کنترل کیفیت و ساخت و نصب
- تهیه دستور العمل های کاری
- تهیه مدارک جوشکاری
- انجام آزمون های جوشکاری
- تهیه دستور العمل های آزمایشات غیر مخرب
- نظارت و ارزیابی خطوط تولید سازندگان
- ارزیابی اپراتور های آزمایشات غیر مخرب
- تهیه کتابچه های نهایی مراحل ساخت و نصب

انجام آزمایشات غیر مخرب

روش های گوناگون آزمون های غیر مخرب عمدتاً با هدف کنترل کیفیت تولیدات و همچنین به صورت ابزاری جهت بازرسی دوره ای از تجهیزات مورد استفاده که از اهمیت خاصی برخوردار باشند به کار می روند. صفت غیرمخرب در این روش ها به این نکته مهم اشاره دارد که عملیات انجام شده و مواد استفاده شده برای انکام آزمایش ، هیچگونه تاثیر مخربی بر قطعه مورد نظر نداشته و اطلاعات مورد نظر از وضعیت قطعه بدون اعمال هیچگونه تنش روی آن حاصل می شود. خدمات آزمایشات غیر مخرب به شرح ذیل قابل ارائه می باشند.

- تست چشمی (VT)
- تست پرتونگاری (RT)
- تست فراصوتی (UT)
- تست ذرات مغناطیسی (MT)
- تست مایعات نافذ (PT)
- تست تنش زدایی (PWHT)

- تست سختی سنجی (HT)

آموزش خدمات بازرسی فنی

لازم به ذکر است کلیه گواهی نامه ها در دوره آموزش های غیر مخرب توسط افراد متخصص دارای مدرک ASNT LEVEL III صادر می گردد ، آموزش های عمومی در سطح تکنسین و کارشناسی به شرح زیر می باشد:

- دوره پرتونگاری (ASNT LEVEL I & II) (RT)
- تست فرا صوتی (ASNT LEVEL I & II) (UT)
- تست ذرات مغناطیسی (ASNT LEVEL I & II) (MT)
- تست مایعات نافذ (ASNT LEVEL I & II) (PT)
- تست چشمی (ASNT LEVEL I & II) (VT)
- دوره آموزش بازرسی فنی جوش
- دوره تهیه مدارک جوشکاری WPS , PQR , WQT
- دوره کنترل خوردگی و حفاظت کاتدیک

مشاوره پروژه

این شرکت با تکیه بر تجربه پرسنل مجرب و متخصص خود و در اختیار داشتن اطلاعات فنی و استانداردهای معتبر بین المللی بازرسی فنی قادر است مشاوره سطح سه (level III) برای پروژه های تعریف شده در رابطه با صنایع مختلف (نفت ، گاز ، پتروشیمی و غیره) را توسط کارشناس سطح سه (level III) انجمن تست های غیر مخرب آمریکا انجام دهد . لطفا جهت کسب اطلاعات بیشتر با دفتر شرکت تماس حاصل فرمائید.



تامین منابع انسانی

شرکت فلات پارس دارای بانک اطلاعاتی وسیع از سوابق حرفه ای و کاری متخصصین و صنعتگران کشور می باشد و توانایی تامین نفرات مورد نظر کارفرمایان در سطوح تکنسین ، مهندس ، کارشناس و مدیریت پروژه را دارد. بر حسب درخواست مشتریان فهرستی از کاندیدا های قابل انتخاب و یا شرح وظایف مشخص جهت انجام مصاحبه به ایشان ارسال می گردد که پس از تایید ، استخدام فرد مذکور صورت می گیرد ، در این شرایط شخص مصاحبه شونده در صورت تایید مشتری به استخدام این شرکت در خواهد آمد و مشتری از خدمات فرد مذکور بدون قرارداد پرسنلی مستقیم با آن شخص بهره مند می شود.

پروژه های انجام شده

- انجام تست های غیر مخرب تاسیسات جانبی جزیره لاوان . شرکت IGC
- انجام تست های غیر مخرب پروژه تحت لیسانس جزیره لاوان . شرکت IGC
- انجام تست های غیرمخرب پروژه NGL جزیره سیری . شرکت IGC
- انجام تست های غیر مخرب ایستگاه تقویت فشار گاز ساوه . شرکت IGC
- انجام تست های غیرمخرب پروژه شرکت پالایش نفت لاوان شرکت محورسازان (جزیره لاوان)
- انجام تست های غیرمخرب پروژه احداث واحد استحصالات گاز مایع لاوان شرکت چگالش (جزیره لاوان)
- انجام تست های غیر مخرب پروژه شهر نیروبی در آفریقا . شرکت فراب
- انجام تست های غیر مخرب پروژه کشور تاجیکستان . شرکت فراب
- انجام تست های غیر مخرب در پروژه انتقال لوله از دریا به خشکی فاز ۶ ، ۷ و ۸ عسلویه با شرکت IGC و تحت نظارت شرکت استات اوایل نروژ
- انجام تست های غیر مخرب در پروژه کارون ۳ شرکت فراب
- انجام تست های غیر مخرب در پروژه سد سیاه بیشه شرکت فراب
- انجام تست های غیر مخرب در پروژه سد شهید رجایی شرکت فراب
- انجام تست های غیر مخرب در پروژه سد البرز شرکت پیروز آراد
- انجام تست های غیر مخرب در پروژه آشیانه هیلی کوپتر در جزیره خارک
- انجام تست های غیر مخرب در کارخانه استیل ریزان قم
- انجام تست های غیر مخرب و تهیه دستورالعمل NDT در ساخت مخازن CNG شرکت پانیر
- انجام تست های غیر مخرب و تهیه دستورالعمل NDT در ساخت صنایع شهید صنیع خانی
- انجام تست های غیر مخرب و خدمات آموزشی در شرکت کارا
- بازرسی و نظارت بر اسکلت فلزی مجتمع باران تعاونی مسکن جهاد دانشگاهی شریف

- بازرسی و نظارت بر اسکلت فلزی برج مسکونی ولنجک (تهران)
- بازرسی و نظارت بر اسکلت فلزی برج مسکونی جردن
- انجام خدمات آموزشی در دانشگاه های ایران
- انجام خدمات آموزشی در صنایع شهید صنیع خانی
- انجام خدمات آموزشی در شرکت توبا
- انجام خدمات آموزشی در شرکت فراب
- انجام خدمات آموزشی در شرکت رادیوگرافی صنعتی ایران
- انجام خدمات آموزشی در شرکت کیفیت گستر
- انجام خدمات آموزشی در شرکت زاگرس آتیه
- انجام خدمات آموزشی در شرکت پویا پرتو تبریز
- آموزش NDT در مرکز پژوهش و مهندسی جوش ایران
- انجام دوره های آموزشی تست های غیر مخرب مشاور مهندسین مشاور مهر آرازان شهر (تهران)
- انجام تست های غیر مخرب در درمانگاه تخصصی جوش ایران
- انجام تست های غیر مخرب در کارگاه پژوهش تهران
- انجام تست های غیر مخرب و تهیه دستورالعمل جهت پره های توربین شرکت بدر سیستم تحت نظارت شرکت SGS ایران
- انجام تست های غیر مخرب در شرکت کیفیت گستر
- انجام تست های غیر مخرب در صنایع شهید باقری (تهران)
- انجام تست های غیر مخرب بر روی قطعات صنایع دریایی توس دریا (سازمان صنایع دریایی وزارت دفاع)
- انجام تست های غیر مخرب در برج های ولنجک مربوط به شرکت تعاونی بازنشستگان
- انجام تست های غیر مخرب در شرکت توبا
- انجام تست های غیر مخرب ایستگاه های گاز CNG
- انجام تست های غیر مخرب بر روی اسکلت فلزی ساختمان (تهران)
- انجام تست های غیر مخرب بر روی قطعات صنایع شهید نوری ، (تهران)
- انجام تست های غیر مخرب بروی قطعات شرکت جوش آریا (تهران)
- انجام تست های غیر مخرب و خدمات آموزشی در شرکت فولاد گیلان



سازمان انرژی اتمی ایران
امور حفاظت در برابر اشعه کشور

پروانه اشتغال

دارنده پروانه: شرکت آزمون‌های غیر مخرب فلات پارس
فعالیت: رادیوگرافی صنعتی
شخص مسئول: سیدمحمد شیخ الاسلامی
مسئول فیزیکی بهداشت: حورا علیشاهی

آدرس دارنده پروانه: تهران-میدان انقلاب خیابان جمالزاده جنوبی-خیابان شهید مهدیزاده-بلاک ۲۷-مجتمع ساحل-طبقه پنجم-واحد ۲۵
آدرس محل استفاده و یا محل نگهداری منابع پرتو:
تهران-میدان انقلاب خیابان جمالزاده جنوبی-خیابان شهید مهدیزاده-بلاک ۲۷-مجتمع ساحل-طبقه پنجم-واحد ۲۵

تلفن: ۰۹۹-۶۶۹۰۴۰۴۸۵۹-۶۶۹۰۴۸۵۹-۰۲۱-۶۶۹۰۴۸۵۹-۰۲۱-۶۶۹۰۴۸۵۹-۰۲۱
پست الکترونیک: -----

منابع پرتو

دارنده این پروانه تنها مجاز به بهره برداری از منابع پرتو مندرج در پیوست یک این پروانه می باشد.

پرتوکاران

دارنده این پروانه تنها مجاز به بکارگیری پرتوکاران مندرج در پیوست دو این پروانه می باشد.

شرایط پروانه

دارنده این پروانه ملزم به رعایت شرایط عمومی زیر می باشد:

- ۱ - قانون حفاظت در برابر اشعه مصوب ۱۳۶۸ مجلس شورای اسلامی
- ۲ - آئین‌نامه اجرایی قانون حفاظت در برابر اشعه مصوب ۱۳۸۶ هیئت وزیران
- ۳ - استانداردهای پایه حفاظت در برابر اشعه مصوب ۱۳۸۰ واحد قانونی
- ۴ - هرگونه جابجایی، واگذاری، خرید، فروش و دورریزی منابع پرتو باید پس از دریافت مجوزهای لازم از واحد قانونی صورت پذیرد.
- ۵ - دارنده پروانه، ۳ ماه قبل از تاریخ انقضاء پروانه، نسبت به درخواست رسمی از واحد قانونی جهت تمدید پروانه اقدام نماید.
- ۶ - دارنده پروانه باید هرگونه تغییر در مندرجات این پروانه و پیوست‌های آن را به واحد قانونی اطلاع داده و درخواست اصلاح پروانه نماید.

دارنده این پروانه ملزم به رعایت شرایط ویژه زیر می باشد:

- ۱ - کلیه امور پرتوکاری باید بر اساس اطلاعاتی که به موجب آن پروانه صادر شده انجام پذیرد.

محمد رضا کاردان
مدیر کل امور حفاظت در برابر اشعه کشور

تاریخ انقضاء: ۱۳۹۱/۱۰/۰۸	شماره پروانه: ۷۹۵۹-۹
--------------------------	----------------------

این پروانه بایستی در محل استفاده از منابع پرتو در مکانی که قابل رویت توسط همگان باشد نصب گردد.

آدرس واحد قانونی: تهران، انتهای کارگرشمالی، سازمان انرژی اتمی ایران، امور حفاظت در برابر اشعه کشور، صندوق پستی ۱۴۱۵۵-۴۴۹۴، کدپستی ۱۴۳۹۹۵۱۱۱۳
تلفن: ۰۲۱-۸۸۲۲۱۱۴۴ فکس: ۰۲۱-۸۸۲۲۱۱۲۵ آدرس اینترنتی: www.aecoi.org.ir است الکترونیک: hnpd@aecoi.org.ir پست الکترونیک:



باسمه تعالی

شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران

(سهامی خاص)

تاریخ: ۸۸/۲/۱۵
شماره: گ-۲۰۱۶/۲۰۱۶

شرکت: آزمون‌های غیرمخرب فلات پارس

به نشانی: تهران- خیابان آزادی- خیابان جمالزاده جنوبی- خیابان مهدیزاده- پلاک ۲۷- مجتمع ساحل

طبقه ۵- واحد ۲۵

فکس: ۶۶۹۰۴۸۵۹

تلفن: ۶۶۹۰۴۰۹۹

گواهی تأیید صلاحیت
جهت خدمات بازرسی، رادیوگرافی صنعتی،
آزمایشات غیرمخرب و تفسیر فیلم

بدینوسیله اعلام میگردد که پرونده آن شرکت بررسی و صلاحیت آن شرکت جهت ارائه خدمات بازرسی فنی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای تابعه تحت شرایط زیر مورد تأیید قرار گرفته است.

زمینه فعالیت:

- ۱- رادیوگرافی صنعتی (RT)
- ۲- تفسیر فیلم (RTI)
- ۳- بررسیهای غیرمخرب (UT, MT, PT)

اعتبار این گواهینامه از تاریخ صدور دو سال می باشد.

بدیهی است مسئولیت صحت تمامی اسناد ارائه شده تاکنون به عهده شرکت متقاضی می باشد. چنانچه بنابر تشخیص این امور اسناد ارائه شده معتبر نبوده و یا شرکت گواهی شده در مسئولیتهای محوله تساهل نماید، حتی قبل از اتمام مدت فوق این گواهی از درجه اعتبار ساقط خواهد گردید.

از طرف شرکت ملی گاز ایران

محمدرضا یوسفی پور

رئیس امور بازرسی فنی

ایمنی، بهداشت و محیط زیست



IRANIAN GAS ENGINEERING
& DEVELOPMENT COMPANY
شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران
ایمنی، بهداشت و محیط زیست
H S E O

COMPANY PROFILE

WHEN ONLY THE BEST IS GOOD ENOUGH

FALAT PARS NDT Company
Your First Choice
in NDT and welding inspection services

FALAT PARS Co. is company in NDT industry and welding inspection which has been established in 2006 and has a great ability to performance in the welding inspection, Gas and oil pipe lines, pressure vessel tanks, Quality control, weld of metallic structures, stress relief, DT and mechanical analyse of fractures field.

Also FALAT PARS Co. Is performing NDT inspections such as Ultrasonic, Radiography (with X-ray, Gamma Ray and Crawler machines), Radiography Interpretation, Liquid Penetrant, Magnetic Particle, Eddy Current and Visual testing with the latest technology in the world having the most brilliant background.

FALAT PARS Co. has ability to done the projects in uncomforted location and weather and completed in the shortest time. Hence FALAT PARS Co. Is the first choice for those clients, which are looking for the best performance in the shortest time.

Not only our company is equip with the NDT and modern lab equipment, but also we are proud to have the best engineers, Technicians and NDT personnel with level I, II, and III according to SNT-TC-1A and the best management enabling us to handle any projects even the complicated projects with the standard and in the time schedules.

Also our technical personnel updates their knowledge in according to the latest information and available technology in the world by using and attending the local and international classes in the field of welding and NDT.

SHORT LIST OF OUR UNIQUE PERFORMANCE

- Our company in Iran, providing NDT and Technical inspection services, having the full ranges and modern equipment and technology with the biggest number of qualified personnel.
- Having highest experience in NDT and welding inspection field .
- **FALAT PARSCo.** Moving along with the technical fundamentals without any aggression.
- The most primitive and creditable name in NDT and welding inspection industry in Iran and neighboring countries.
- Full equipped and ready for providing NDT and welding inspection services under any situation and environmental condition in Iran and middle east .
- **FALAT PARSCo.** Has been promised for continuous progress along with the latest available technology.
- **FALAT PARSCo.** is ready to Providing welding inspection and NDT for creditable local and international companies.
- **Member of technical societies for example:**
American welding society (AWS) and American society for nondestructive test (ASNT)

Also **FALAT PARSCo.** is ready for offering consultation in welding inspection and NDT field for specific applications of

your projects such as choosing the method , standards , Test sensitivity according to your time and financial limits.

Do remember us whenever you need services as below :

Non destructive test

(UT , RT , PT , MT , ET , VT)

Destructive test

Welding Inspection

Coating Inspection(Dye wrap)

Stress relief

Welders qualification

SERVICE LISTING

(N.D.T) NON DESTRUCTIVE TESTING

- Radiography with X & Gamma ray
- Pipeline Crawler Radiography with X & Gamma ray
- Ultrasonic Test
- Liquid Penetrant Test
- Magnetic Particle Test
- Leakage Test
- Hardness Test
- Material Sorting & Verification
- Visual Test
- Thickness Surveys



INSPECTION

- **Quality Control**
- **Quality Assurance**
- **Painting & Coating Inspection**
- **Contract Personnel**
- **Client Representation**
- **Welder Qualification**
- **Welding Inspection**
- **Third Party Inspection**
- **Tank floor Mapping**
- **MAN POWER**

N.D.T. TRAINING

- **Radiography X & Gamma ray**
- **Interpretation Of Radiographs**
- **Ultrasonic Testing**
- **Magnetic Particle Testing**
- **Liquid Penetrant Testing**
- **Visual Testing**
- **Welding Inspection**

- General NDT

INSPECTION & NON - DESTRUCTIVE SERVICES

INSPECTION & NON DESTRUCTIVE TESTING SERVICES

1. Personnel

FALAT PARS NDT CO. offer technical personnel on the basis of their maturity, experience and certification and are selected for the chosen field, being based on a technical background, thus ensuring a competent inspector for any particular requirement.

Individual attainments include university degree, national certificate, ASNT, NIGC, NIOC and IAEO etc. to suit client requirement.

2. Location

FALAT PARS NDT CO. provide services and personnel for work at any location, sites, onshore and offshore, in Iran and Middle East covering gas, oil, power plants, petrochemical Industries for new construction, survey, maintenance or monitoring applications.

3. Equipment

FALAT PARS NDT CO. provide the best available instrument and equipment of well known manufacturer where they are require to ensure for highest quality and reliability of such undertaken works.

4 Disciplines

4.1 **Quality Control**

Implementation of codes and standards, control of quality from contractors, vendors, etc. monitoring of client issued material, surveillance of clients products, services and documentation.

4.2 **Inspection**

Skilled personnel, equipment, mechanical, electrical aids, to monitor and investigate conformity to specifications, standards , drawings, weld examination, procedure, monitoring etc.

4.3 **Non Destructive Testing**

Trained and well-experienced personnel and modern equipment for under taking various methods of testing:

a. **Radiography Testing**

Using portable equipment for both X-ray and gamma ray Techniques including constant potential X-ray, radioactive-isotopes such as Ir-192.

b. **Ultrasonic Testing**

Flaw detection in welding ,forging, castings etc., thickness measuring, lamination checking, weld examination in pipes, plates, nozzle and node configurations, corrosion/erosion monitoring,....

c. **Magnetic Particle Inspection**

Flaw detection by applying AC /HWDC magnetic flux induction and permanent magnet techniques, with the help of fluorescent and color contrast powders at ambient and elevated temperatures.

d. Penetrant Testing

Flaw detection using fluorescent and visible dye by aerosol, spray or bulk application of solvent , post emulsified or water based liquids.

e. Eddy Current Testing

The magnetic field which is produced by and alternating current flowing through the test coil, inspection will carry on to detect this continuity in conductive materials.

f. Leakage Testing

By bubble or gas leakage or vacuum box testing systems. Ultrasonic system also can be applied.

g. Hardness Testing

Employing portable hydraulic, manual and/or electronic instruments.

h. Visual Testing

Visual examination is used to determine surface condition of the part, alignment of mating surface, shape, or evidence of leaking by aid of various tools such as boroscope, fiber scope, video scope, etc...

i. Coatings Inspection

Gauges, meters, combs for measuring paint, plastic coatings and epoxy, holiday detectors for coal-tar or bitumen wrapping.

5 General

The above mentioned services offered serves as illustration only, however other services, methods or equipment can be provided as required.

N.D.T. TRAINING PROGRAMS

N.D.T. TRAINING PROGRAMS

FALAT PARS NDT Company for upgrading the practical and theoretical knowledge of its personnel and their familiarity to the standards started to train the technical personnel for level II according to SNT-TC-1A and in fact it was a major success in our performance.

PFCo. is proud to announce that from the year 2006 conducting classes under supervising of Level III, for Level II certification in different methods such as RT, RT(I),UT,MT,PT,VT , according to SNT-TC-1A and ISO 9712 .

PFCo. With the help of well experienced and technical personnel in different technical, theoretical and practical level and complete equipment and according to the standards, with hope moving towards the brightened future in the field of NDT training programs in Iran.

COURSE CONTENTS

1. RADIOGRAPHIC TESTING (RT) LEVEL I

Theory: Nuclear physics, Interaction of radiation with matter, shielding, Radiation detectors, Biological effects, Radiation protection, Basic roles & techniques, Source of radiation and their characteristics, Film radiography and film processing, Inspection techniques and procedures, Sensitivity & definition, IQI's, Other accessories, Type of discontinuities.

Practicals: Radiography of casting and welding by X-ray & Gamma ray using films.

2. RADIOGRAPHIC TESTING (RT) LEVEL II

Theory: Review of level I + non conventional radiography, techniques, Codes, Procedures and acceptance standards, Manufacturing process and discontinuities, Interpretation of radiographs.

Practicals: Same as level I + Interpretation of radiographs.

3. INTERPRETATION OF RADIOGRAPHS

Theory: Nuclear physics, Interaction of radiation with matter, Radiation Sources, Film radiography and processing

of film, Radiography techniques, Sensitivity & definition, Density, Artifacts, IQI's manufacturing processes and discontinuities, Codes.

Practicals: Viewing of Radiographs.

4. ULTRASONIC TESTING (UT) LEVEL I

Theory: Properties of sound waves, Generation of ultra sounds, Interaction of ultrasound with matters and boundaries, Type of probes, Test methods, Test equipments, Instrumentation, Test variables, Inspection procedures, Type of discontinuities.

Practicals: Calibration of equipments for various types of probes, Discontinuities detection and location / Size estimation techniques.

5. ULTRASONIC TESTING (UT) LEVEL II

Theory: Review of level I + in-depth study of test variables, Immersion techniques, Principles of DGS / DAC

methods, Echo Dynamics for reflector evaluation, codes, Procedures & acceptance standards, Evaluation of test equipments, Manufacturing processes and discontinuities.

Practicals: Same as for level I + Interpretation. Evaluation of Indications using DGS / DAC. Evaluation methods and Echo dynamics, Beam Profile, Plotting.

6. MAGNETIC PARTICLE TESTING (MT) LEVEL I

Theory: Basic of magnetism, Magnetisation Techniques, Inspection Mediums, Inspection Techniques, Indication Classification, Test Equipments & Accessories Demagnetisation, Types of Discontinuities.

Practicals: Yokes, Prods, Headshot, Central Conductor, Coil Techniques, Using dry, Wet ordinary and wet fluorescent powders, Demagnetisation.

7. MAGNETIC PARTICLE TESTING (MT) LEVEL II

Theory: Review of Level I Theory + Selection of Techniques,

Codes, Procedures and Acceptance Standards,
Manufacturing Process and Discontinuities,
Interpretation of Indications, Preservation of
Indications, Evaluation of Test Equipment.

Practicals: Yokes, Prods, Headshot, Central Conductor, Coil
Techniques, Using dry, Wet ordinary and wet
fluorescent powders, Demagnetisation.

8. LIQUID PENETRANT TESTING (PT) LEVEL I

Theory: Basic of Penetrant Testing, Penetrant Groups,
Penetrant Removal Techniques, Types of Developers,
Pretreatment Methods, Inspection Procedures,
Sensitivity & Resolution, Accessories, Types of
Discontinuities.

Practicals: Visible (Red) and Fluorescent Penetrants of various
types of different surfaces, Use of dry, wet, Solvent
suspended developers.

9. LIQUID PENETRANT TESTING (PT) LEVEL II

Theory: Review of Level I + Selection of Techniques, Codes, Procedures & Acceptance Standards, Manufacturing Processes and Discontinuities, Interpretation of Indications, Preservation of Indications, Evaluation of Test Materials.

Practicals: Same as for Level I + Interpretation

10. VISUAL INSPECTION (VT) LEVEL I

Theory: Introduction to Visual Testing, Fundamentals of Vision, Test Equipments such as mirrors, Magnifiers, Baroscope, Fiberscope, Processes & Discontinuities.

Practicals: Use of Test Equipments, Inspection of weldments, Forgings, etc.

11. VISUAL INSPECTION (VT) LEVEL II

Theory: Review of Level I theory, Lighting Fundamentals, Material Attributes, Environment & Physiological Factor, Visual Perception.

Practicals: Same as for Level I + Procedural Evaluation.

12. WELDING INSPECTOR (WI)

Theory: Attributes of a welding inspector, Basic of welding metallurgy, Major welding processes, Welding Consumables, Welding Symbols, Welding Discontinuities, NDT of welds.

Practicals: Use of welding gages, Profile Gauge, Demonstration of NDT of welds by various methods.

13. GENERAL NDT

Theory: NDT – Definition & Philosophy, Fitness for Purpose Concept, Theory, Application and Limitations of various NDT Techniques, Importance of training & certification, Costing.

Practicals: Demonstrations of Major NDT methods.

OFFICE CONTACT NUMBERS

(+98) - 21- 26403380

MANAGER MOBILE NUMBER

(+98) 9122099275 & (+98) 9122709094

OFFICE FAX NUMBER

(+98) – 21- 26403381

www.FP-NDT.ir

info@FP-NDT.ir

OFFICE ADDRESS

NO.A-1-1,Rose Tower,Mirdamad BLVD, Tehran, Iran

OFFICE POSTAL CODE

1919913661